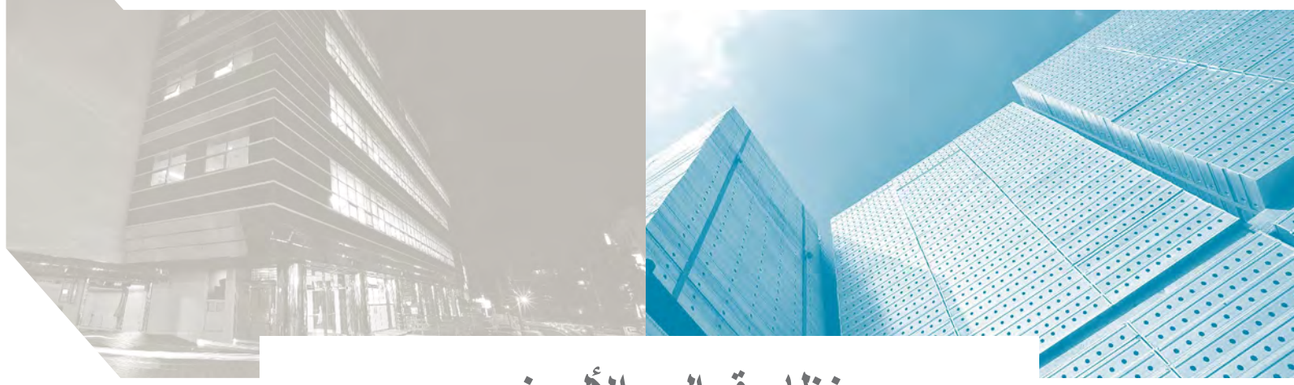
Total Formwork Solutions Provider!

نظام قوالب الألمونيوم

kumkang Kind

Total Formwork Solutions Provider!



نظام قوالب الألمونيوم

kumkang Kind

كم كانج كايند العالمية

تفخر شركة كم كانج كايند بوجود منتجاتها في أكثر من 30 دولة حول العالم.
في عصر العولمة، تمكنا من إقامة شبكة عالمية تشمل فروعنا في الولايات المتحدة، ماليزيا، فيتنام والهند
وهناك يمثل كل فرع منهم الشركة في دولهم وكذلك المناطق المحيطة بهم.
وبهذا فلقد أستطاعت شركتنا من أن توفر الكثير من العملاء بحيث يمكنك أن تجد منتجاتنا في أي مكان قريبا منك.

المُصدر الرئيسي للقوالب في كوريا !

فورع كم كانج كايند حول العالم

Headquarter
Kumkang Kind Bldg., 16, Hyoryeong-ro 60-gil, Seocho-gu, Seoul, Korea

Kumkang Kind India
Office no.105, 1st floor, Sky Vista BLDG, near Town Square Dorabjee, Viman Nagar, Pune - 411 014, Maharashtra, India

Kumkang Kind Malaysia
B-9-01, Block B, Oasis Square, No.2, Jalan PJU 1A/7A, Ara Damansara 47301 Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan, Malaysia

Kumkang Kind Vietnam
9th, Beautiful Saigon BLDG., 02 Nguyen Khac Vien St, District 7, Ho Chi Mihn City, Vietnam

Kumkang Kind East Africa
Office 15A, Mezzanine 2, The Mirage, Chiromo Rd, Westlands, Nairobi, Kenya

Kumkang Kind Indonesia
Grdung Wisma Slipi Unit 801, Jl..Let. Jend. S. Parman Kav. 12, Jakarta, Indonesia

Kumkang America
1215 W. Imperial HWY., Ste 216, Brea, CA 92812 USA

تاريخ شركة كم كانج كايند

مايو	2006	إنشاء مصنع جين تشون-2
ديسمبر	2006	إنشاء مصنع إن سونج
سبتمبر	2007	تأسيس فرع كم كانج كايند ماليزيا
يونيو	2008	الحصول على شهادة الKR (السجل الكوري للنقل البحري)
أكتوبر	2009	إنشاء مصنع نيلاي في ماليزيا
نوفمبر	2009	تحقيق صدرات بمبلغ 30 مليون دولار أمريكي
يناير	2010	تأسيس فرع كم كانج كايند الولايات المتحدة
يونو	2010	تأسيس فرع كم كانج كايند فيتنام
سبتمبر	2011	تأسيس فرع كم كانج كايند الهند
نوفمبر	2011	تحقيق صدرات بمبلغ 50 ألف دولار أمريكي
يناير	2012	تحويل مصنع جين تشون-2 إلى مصنع جين تشون لنماذج الوحدات
سبتمبر	2012	إنشاء مصنع ام سنوج-2
أكتوبر	2012	تأسيس كم كانج كايند الهند المحدودة
ديسمبر	2012	تحقيق صدرات بمبلغ 70 مليون دولار أمريكي
يناير	2013	الدمج مع شركة كم كانج فوستيم

أغسطس	1979	تأسيس شركة كم كايند المحدودة
سبتمبر	1987	الحصول على شهادة الKS (شكل اللوح)
سبتمبر	1988	إدراج الشكرة في اللائحة الكورية لتبادل الأوراق المالية
يونيو	1989	إنشاء مصنع بانويل
يناير	1990	إنشاء مصنع ان يونج
يناير	1990	إنشاء مصنع بوسان
مايو	1992	الحصول على شهادة الKS (أنابيب عادية، انابيب للضغط و البناء)
يوليو	1992	الحصول على شهادة الجود من المؤسسة اليابانية للسقالات.
نوفمبر	1992	تحقيق صدرات ب10 ملايين دولار أمريكي
فبراير	1993	الحصول على شهادة ال JIS (انابيب البناء)
مايو	1999	الحصول على شهادة الأيزو 9002
أبريل	2003	إنشاء مصنع جين تشون-1
ديسمبر	2003	الحصول على شهاجة الإيزو 9001
أكتوبر	2005	تأسيس قسم الأبحاث والتطوير

مصانع كم كانج كايند

Changnyeong Factory
149-16, Gwanggyemaeul-gil, Gyeseong-Myeon, Changnyeong-gun, Gyeongsangnam-do, Korea

Eumseong #1 Factory
505, Yonggwang-ro, Eumseong-eup, Eumseong-gun, Chungcheongbuk-do, Korea

Eumseong #2 Factory
1994, Daegeum-ro, Saenggeuk-myeon, Eumseong-gun, Chungcheongbuk-do, Korea

Jincheon #1 Factory
515, Jingwang-ro, Iwol-myeon, Jincheon-gun, Chungcheonbuk-do, Korea

Jincheon #2 Factory
27-29, Sincheokseo-gil, Iwol-myeon, Jincheon-gun, Chungcheonbuk-do, Korea

Nilai Factory in Malaysia
Lot 119-120, Malaysian Industrial Park Nilai Negrisenblian, P.O. BOX 71800

المحتويات

المزايا 08 المميزات الخاصة 10 مرافق التصنيع 12 عمليات التصنيع 13 الدعم التقني 14 الإشراف الدقيق 16 عمليات التركيب 17
مكونات القوالب 18 إعداد بلاطة القوالب 22 الإنتهاء من إعداد البلاطة 23 الإنتهاء من التركيب والسلام 24
تفكيك البلاطة 25 مراجع المشاريع 26 أنابيب الصلب 38 نظام نموذج الوحدات 40

Kumkang Kind
نظام قوالب الألمونيوم

لا حاجة لعمال محترفين

قوالب الألمونيوم مصنوعة من الألمونيوم خفيف الوزن مما يُمكن من حملها و تركيبها يدويا وبسهولة حتى في حالة التركيبات الضخمة.
كما أنها لا تحتاج لعمالة محترفة حيث أنها مصممة خصيصا للتأكد من تحقيق مطالب العملاء بنجاح.

توفير التكلفة

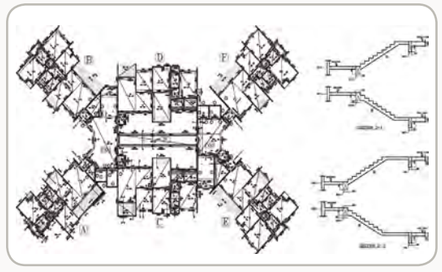
القوالب المصممة من أجل إعادة الإستخدام قد تكون أقوى و أغلى من القوالب المصصمة للإستخدام مرة واحدة ولكنها يمكن أن توفر الكثير في الناتج العام من استثمار القوالب.
المميزات الأضافية كالتركيب و الإزالة قد تضيف إلى القيمة الأساسية من التكلفة ولكن بالتأكيد تكلفة العمالة في النهاية سترجح كفة إستخدام قوالب كم كانج كايند.

التركيب السريع

قوالب الألمونيوم قوالب سريعة التركيب. من غير المألوف أن يقوم المتعاقد بزيادة عماله بعد التحويل من نظام القوالب الخشبية إلى نظام قوالب كم كانج كايند.

جودة لا نظير لها

نظام مراقبة الجودة لدينا يتخطى عملية التصنيع. فنحن نعمل باستمرار من أجل تحسين منتجاتنا من خلال العمل في مجال الهندسة و التصميم.
بالإضافة إلى ذلك فنحن نقوم دائما بإعادة تقييم منتجاتنا و كذلك إستشارة المتعاقدين و العمال والمركبين.
كما نقوم بتدريبات في المواقع من أجل ضمان رضاء العملاء دائما.



أفضل دعم تقني

نظام القوالب لدى كم كايند مبني على أساس خبرة عالمية في هذا المجال بالإضافة إلى معرفة تقنية متراكمة. أيا كانت طلبات العميل، نعمل لتقديمها بأفضل الأنظمة الممكنة. كما أننا نعمل على تقديم منتجات جديدة أفضل من خلال قسم البحث و التطوير لدينا. سنظل نسعى دائما للبقاء في مركز الصدارة أمام منافسينا في مجال أنظمة قوالب الألمونيوم.

Speed Mobility Quality All in one Safety Durability Easy assembly Freedom of design

لماذا

يجب أن تستخدم نظام قوالب كم كانج كايند ؟

المزايا

أهم عوامل نجاح عمليات البناء هو نظام القوالب.
ستوفر كم كانج كايند دائما الأفضل و الآمن والأكثر ثقة وعملية
من تقنيات القوالب الموجودة في الأسواق .

حركي
يمكن العمل بسهولة على المستوى الثاني من القالب عن طريق نقل صندوق المعدات فقط دون الحاجة لإستخدام الونش.

حرية التصميم & التخطيط في موقع العمل
بعكس أنظمة قوالب الأنفاق و قوالب الرفع، فنظام قوالب كم كانج كايند يعتمد على الطوابق أو الوحدات. وهو نظام يناسب أي تصميم معماري و أي هيكل بنائي.
4 طوابق في الشهر الواحد (6 أيام للطابق الواحد + 6 أيام للعوامل التي لا يمكن السيطرة عليها مثل: نقص العمال، مشاكل في الوصول للمعدات وغيرها).

المتانة
تقنيات التصنيع التي تستخدم ألمونيوم الألوي (6061-ت7) تساهم في التمكن من الإستخدام المتكرر(لما يقارب ال250 مرة) مما يؤدي إلى تقليص تكلفة البناء مقارنة بالقوالب التقليدية.

السرعة
بفضل سهولة التركيب يستغرق تركيب القوالب قرابة 6 أيام مقابل 7 إلى 10 أيام من تركيب القوالب التقليدية.

الجودة
بفضل الأسطح الملساء و الألواح ذات المقاييس المظبوطة، لا حاجة لإعادة التقطيع في الموقع بعد صب الخرسانة.

السلامة و الأمان
لاحاجة لإزالة الحروف الزائدة عند تفكيك ألواح البلاطة.

سهولة التركيب
بفضل سهولة تركيب الألواح، فلا حاجة لإستخدام عمال محترفين.

نظام الكل في واحد
كل ما تحتاجه القوالب في التركيب من مساند للجدار، بلاط، مصاعد و أرصفة العمل الخارجي يتم توفيرها من قبل كم كانج كايند.

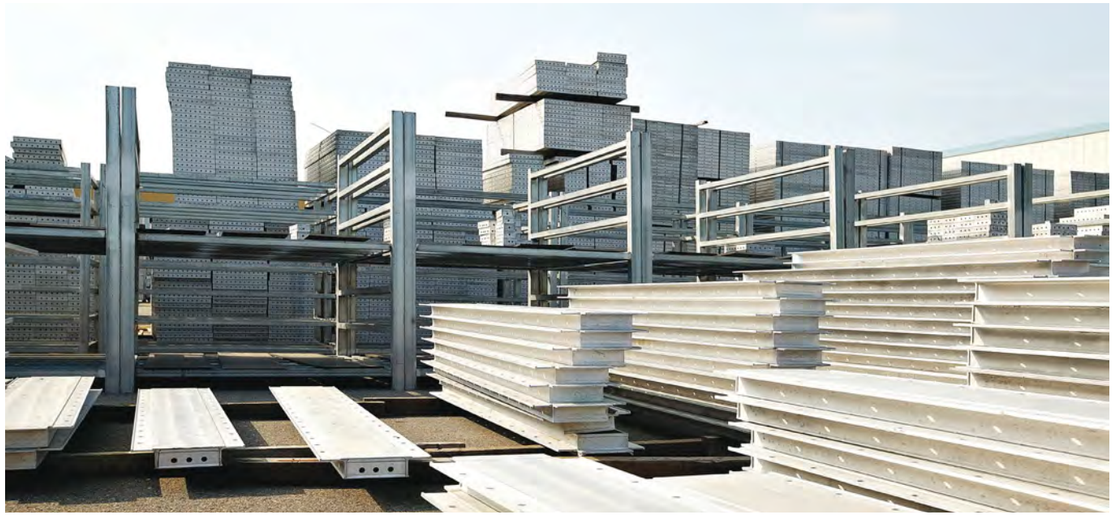
Speed Mobility Quality All in one Safety Durability Easy assembly Freedom of design

الخصائص	نوع القالب				
	قوالب كم كانج الألمونيوم	القوالب التقليدية	قوالب الجدول	قوالب الأنفاق	القوالب الثقيلة الصب
لا حاجة للونش أو أي نوع من الروافع.	●				●
قادرة على صب الجدران(العواميد) و الأرض في رفعة واحدة.	●			●	
تثبيت بلاطات الأرض دون الحاجة إلى تحريك الدعمات.	●				
يمكن تشكيل الأسمنت كجزء من دائرة العمل.	●				
يمكن أن تشكل أعمدة و عوارض أسمنتية معاً.	●	●			●
لاحاجة لعمالة محترفة.	●				●
مناسبة لطابق أو طابقين.	●	●	●	●	
مناسبة للطوابق المتعددة.	●	●			
معدات القالب تتناسب مع التصاميم المختلفة.	●				
قدرة على تشكيل جميع عناصر الأسمنت.	●	●			
يمكن صب جميع الجدران، الأعمدة والعوارض مع بلاط الأرض. مما يسمح بالتصميم الدقيق و توفير في الحديد و الأسمنت.	●				
أقل قالب للصب من حيث المساحة المستهلكة.	●				
تتناسب مع تصمايم المهندسين دون الحاجة لإعادة التصميم بما يناسب النظام.	●	●			●
ميزة التصحيح الذاتي مما يوفر دقة في التشكيل لا مثيل لها.	●				
صديق للبيئة – لا يترك حطام كثير – لا مخلفات فوضوية.	●				●

الخواص	ألمونيوم أ-6061ت 6 (A6061-T^)		
	الألمونيوم المركب	الوحدة	القائمة
المواد	2.7	-	جاذبية محددة
	1,250	كجم/سم^2	يسمح بضغط التقويس
	7.0×10^5	كجم/سم^2	وحدات يونج
التركيب	زاوية البلاط & العارض	لوح الحائط الداخلي	
	الزاوية الداخلية-الخارجية & الإنحناءات	لوح البلاط & الدعم	
	ربطة الجدار/ مسمار اللف/ مسمار الأحرف	الأكسسورات	
النموذج العادي	600مم×طول الحائط(2300 أو 2450)×63.5		لوح الحائط
	600مم×1200×63.5		لوح البلاط

المميزات الخاصة

طريقة البناء	التطبيقات			
	متعدد الطوابق (مباني أو عمارات)	من 3 إلى 6 طوابق (مباني أو عمارات)	طابقان (مصطبة أو منازل مترابطة)	طابق واحد (مصطبة أو منازل مترابطة)
الطوب التقليدي	غير مناسبة التركيب.	غير مناسبة التركيب. تتطلب عناصر بناء أسمنتية.	في الغالب لا يمكن تطبيقة بدون عارضة أسمنتية.	الأكثر شعبية. بطيء ويحتاج إلى عمالة كثيرة.
الإطار الأسمنتي (أعمدة، جسور، ألواح) مع حشو طوب داخلي	الطريقة التقليدية في جميع انحاء العالم. بطيئة و مكلفة. ماتزال الأكثر أختيارا وسط صغار البنائين، ولكن تخسر الإختيار في المشاريع الكبيرة أمام أنظمة البناء الحديثة.		الطريقة الأكثر إستخداما. بطيئة و مكلفة مقارنة مع الأنظمة الأخرى	كثير الأستخدام. يستخدم في المناطق الممنوع إستخدام الطوب بها. طريقة بطيئة.
الصب الجاهز/ المباني الجاهزة	تتطلب مراقبة دقيقة أثناء العمل. تتميز بعدم أستقرار الأربطة.	مناسب للمشاريع الضخمة. ذو تكلفة عالية و بداية بطيئة بسبب الصب و تثبيت المادة الجاهزة. تكاليف النقل و الرفع غير عملية مقارنة مع الصب في الموقع.		
الصب في الموقع: نظام التقفيل الثقيل	تكثر ملائمتها مع زيادة الإرتفاع و عدد الوحدات و لكنها غير مناسبة لأقل من 250 وحدة، مما ينقص من كفاءتها.		غير مناسب و يتطلب الكثير من الوقت و العمالة لنقل المعدات من مكان إلى آخر.	
نظام كم كانج كايند لقوالب الألمونيوم	**أكثر عملية وأقل تكلفة من أي من الطرق المذكورة سابقا. نظام كم كانج كايند لقوالب الألمونيوم خفيف الوزن/ تقفيل يدوي، مرن، متكيف مع جميع المباني، سريع وصديق للبيئة.**			



مرافق التصنيع

Eumseong #1 factory

Eumseong #2 factory

Jincheon #1 factory

Jincheon #2 factory

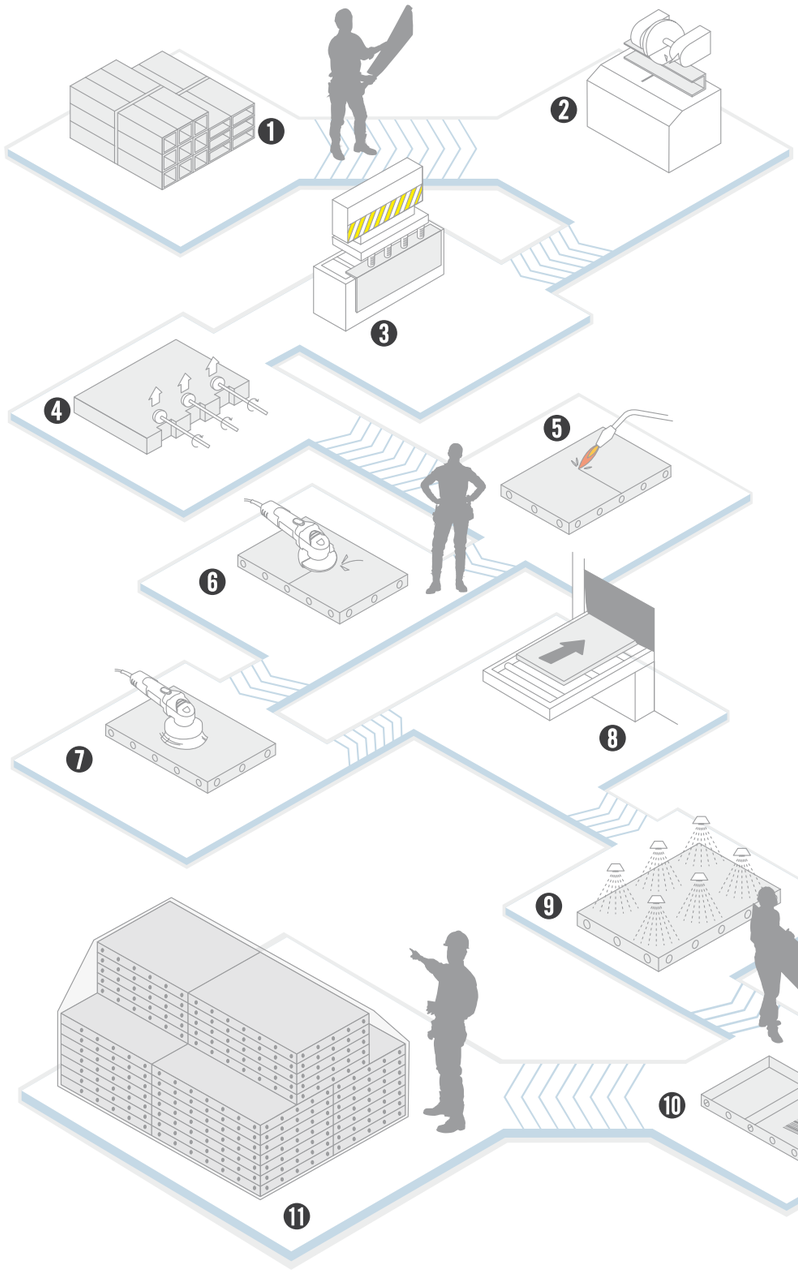
قدرة تصنيع
منقطعة النظير

تصنع كم كانج كايند كميات ضخمة في مصانعها في كوريا و التي تبلغ مساحتها 150000م2 في إم سونج و 62600م2 في جين تشون، و كذلك في ماليزيا في مصنع نيلاي الذي يبلغ مساحته 24282م2.
كما نحن نعمل على الإستفادة من أنظمة الإدارة الآلية والعمال المدربين وكذلك الأحدث في تقنيات الحاسب الآلي من أجل إنتاج أفضل منتج بسعر منافس.

Changnyeong Factory

Nilai factory in Malaysia

عملية التصنيع



الدعم التقني

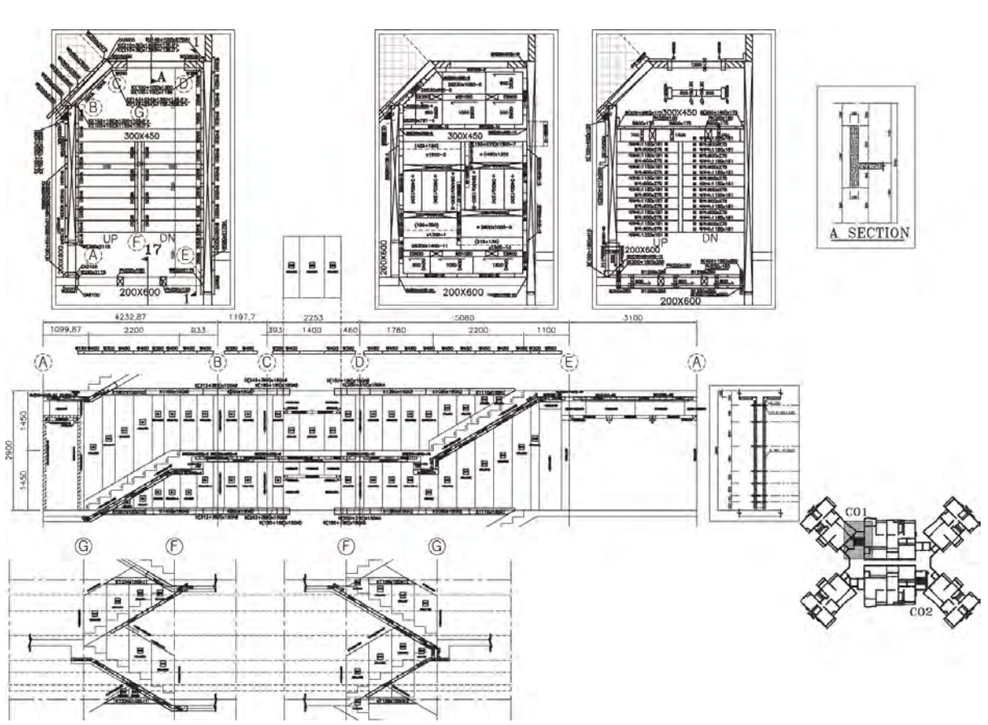
الجودة ضمان ودعم غير مسبوق

أصبح الإستماع لمطالبك و تقديم الحلول المناسبة هو شغلنا الشاغل منذ اليوم الأول. فنحن نصمم منتجات تلائم مطالبك و ليس مطالبنا. التطبيقات الخاصة و التصمايم ما هي إلا تحديات بالنسبة لنا وليست مشاكل. ولهذا نحن نقود هذة الصناعة بتطوير حلول للتصاميم الجديدة.

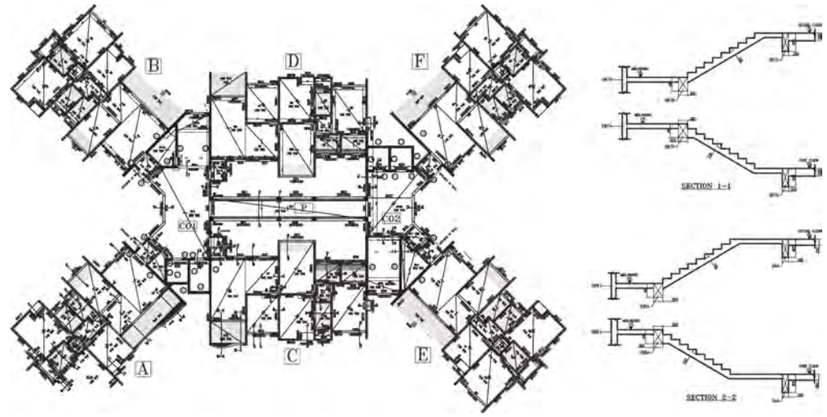
الخدمة

توفر كم كانج كايند مجموعة من الخدمات المتعددة، بدأً من تصاميم قوالب الألمونيوم CAD وصولاً إلى خدمات الإستشارة للتأكيد على المباني التجارية والسكنية.

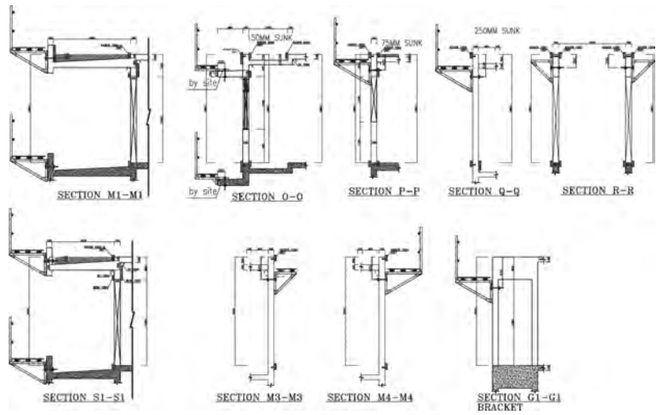
تخطيط إعداد سُلمي



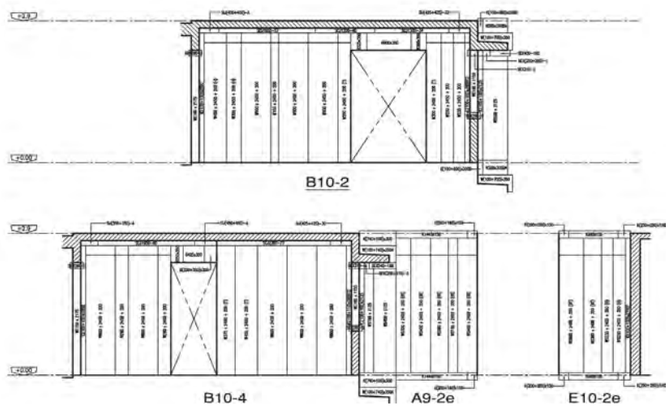
مخطط



جزء رصيف عمل خارجي



مخطط الإرتفاع



المراقبة الدقيقة

نقوم بتوفير خدمة مراقبة دقيقة لتعزيز الكفاءة و الأمان.

أكثر الطرق حفاظا على السلامة و الآمن في إستخدام القوالب هي وجود مراقبة و إشراف شديدين أثناء البناء و الصب. يجب على جميع المشرفين التأكد من أن جميع القوالب مناسبة للتصاميم و تركب بطريقة صحيحة حتى لا يحدث أي مشاكل أو زيادة في التحميل. نعمل نحن و خبراءنا على التأكد من التركيب السليم من ناحية تجميع و تركيب القوالب.

أغلب حوادث البناء المتعلقة بتركيب القوالب تحدث خاصة مع العمال الصغار في السن أو القليلي الخبرة عندما يتعملوا مع الآلات و الأدوات أو عندما يقموا بحمل مواد ثقيلة أو أدوات غريبة عنهم بدون تدريب جيد معرضين أنفسهم للخطر. أي جزء في نظام البناء يجب أن لا يتم إستخدامه من قبل غير المدربون جيدا. حسب القوانين فأن كلمة "إستخدام" نشاط (يرتبط بآلة او عمل) يشمل كل من "البدء، الإنتهاء، البرمجة، التركيب، النقل، التصليح، التعديل، الصيانة، الخدمة والتنظيف".

تعتمد سلامة العمال بشكل عام على الإشراف و التدريب المناسبين. يجب أن يكون طاقم العمل:

- مدرب ومطلع، بحيث يكونوا على وعي بالخطر الذي قد يصيبهم أو يصيب الآخرين من العمل الذي يقوموا به.
- تم إعلامهم بجميع احتياطات السلامة و الآمان الواجب إتباعها.
- مُشرف عليهم للتأكد من إتباعهم التعليمات و التدريب الذي تلقوه.
- مرتبط بأنظمة السلامة و الصحة و لهم دور في عملية إتخاذ القرار.

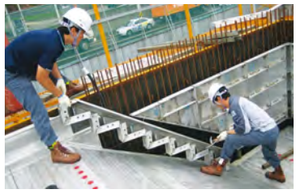
عملية التركيب

خط الهيكلة

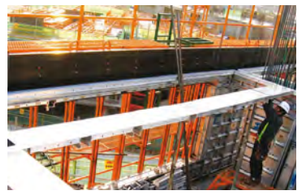
تحديد موقع لوح الجدار (I/C + الجدار)

إعداد لوح العارض (العارض + SC)

إعداد السلم والصاعد



إعداد لوح البلاطة



الانتهاء من إعداد لوح البلاطة

تركيب الكهرباء والسباكة
مكونات و قضبان فولاذ للتعزيز و الدعم

مكونات القالب

9. العارض الآخير

الوزن (كجم)	الحجم
5	150 x 600
7.2	150 x 900
8.3	150 x 1050

يستخدم في ربط رأس الدعامة و زاوية البلاطة، العارض الآخير يدعم ألواح البلاطة.

8. العارض الأوسط

الوزن (كجم)	الحجم
7.6	150 x 900
8.7	150 x 1050

يستخدم في ربط رأس الدعامة، و يدعم لوح البلاطة.

7. رأس الدعامة PH

الوزن (كجم)	الحجم
2.5	150 x 300

تستخدم لربط العوارض معاً(العارض الأوسط و/أو العارض الآخير)، أنبوب الدعم سيتم تركيبه أسفل رأس الدعامة.

1. لوح الجدار

الطول×العرض (مم)	الوزن (كجم)	الوزن مجموع بالروكر (كجم)
600 x 2300	25.940	26.590
600 x 2450	26.645	27.300
450 x 2300	19.730	20.200
450 x 2450	20.250	20.730

اللوح القياسي

الطول×العرض (مم)	الوزن (كجم)	الوزن مجموع بالروكر (كجم)
400 x 2300	17.590	18.010
400 x 2450	18.060	18.480
300 x 2300	14.730	15.040
300 x 2450	15.120	15.440

2. لوح البلاط

الوزن (كجم)	الحجم
13.5	600 x 1200
10.8	450 x 1200
9.9	400 x 1200
8.1	300 x 1200

سيتم إستخدام لوح البلاط كدعمات لوزن الأسمنت أثناء صبه.

3. أسفل العارض و لوح البلاطة

يعتمد على نوع الهيكل	الحجم
38.4	الوزن (كجم)

سيتم إستخام لوح سفلي لتغطية أسفل العارض.

4. زاوية البلاطة

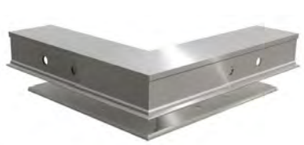
6.581	الوزن (كجم)	150H	الحجم

الوصلة بين لوح الجدار و لوح البلاطة.

5. زاوية البلاطة الداخلية

يعتمد على نوع الهيكل

الوصلة بين لوح الجدار و لوح البلاطة (بالداخل).



6. زاوية البلاطة الخارجية

يعتمد على نوع الهيكل

الوصلة بين لوح الجدار و لوح البلاطة (بالخارج).

10. قضبان الربط

0.68	الوزن (كجم)

يستخدم في ربط رأس الدعامة و العوارض (الأوسط و/أو الآخير).

11. رأس الدعامة الخاصة

يعتمد على نوع الهيكل

يستخدم في ربط العوارض معاً (الأوسط و/ أو الآخير)، يتم تركيب الرأس الخاص في الأماكن حيث لا يمكن تركيب الرأس العادية بها.

12. مفك ال Al-(A/G)

1.931	الوزن (كجم)	63.5 x 63.5	الحجم

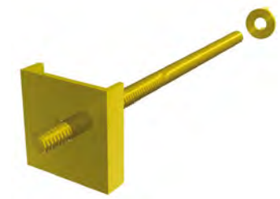
يستخدم لربط اللأواح معاً عند الزوايا.

مكونات القالب

17. رصيف الجدار، رصيف البلاطة ورصيف المصعد

الوزن (كجم)	10	الوزن (كجم)	9	الوزن (كجم)	15

سيتم إستخدام هذه الأرصفة كبديل لنظام السقالات وسيتم تثبيتها في الأسمنت. كما سيتم إستخدمها أيضا كأرصفة و مصاطب عمل لإستخدام العمال.



20. قضيب الربط

الوزن (كجم)	0.8

سيتم إستخدام هذا النوع من الإكسسوارات من أجل تثبيت الحامل في الأسمنت أثناء عملية التركيب.

19. المسمار الملولب، الصمولة ومثبت الصمولة

الوزن (كجم)	0.11

سيتم إستخدام هذة المجموعة من الإكسسوارات من أجل تثبيت الألواح في الأسمنت أثناء التركيب.

18. حامل الحائط & الأنبوب المربع

الوزن (كجم)	0.67

يستخدم الحامل و الأنبوب من أجل التمكين من الإستقامة الأفقية و السطح المستوي لألواح الجدار (خاصة في الجزء السفلي) بعد صب الأسمنت.

16. داعم الأنابيب

الوزن (كجم)	الطول	النوع
10.9	1,800mm ~ 3,200mm	V-1
11.5	2,000mm ~ 3,400mm	V-2
12.5	2,400mm ~ 3,800mm	V-3
13.0	2,600mm ~ 4,000mm	V-4

يستخدم الداعم من أجل دعم وزن البلاطة أثناء صب الأسمنت. سيضل الداعم تحت رأس الدعامة إلى أن يتم الإنتقال للمرحلة الثانية من الصب.

15. لوح الPVC

الوزن (كجم)	0.76

يصنع من خام الPVC، وهذا اللوح يتم تركيبه بين لوح الجدار و و اللوح المقابل له. و سيتم إدخال الربطة المستوية داخله لحماية الربطة المستوية من الإلتصاق بالأسمنت.

14. الربطة المستوية

الوزن (كجم)	0.125

الربطة المستوية تستخدم في ربط لوح الجدار مع الجانب المقابل من لوح الجدار الآخر. بناء على طول اللوح سيتحدد كمية الأربطة المستخدمة.

13. الإسفين & المسمار الملتف أو الطويل

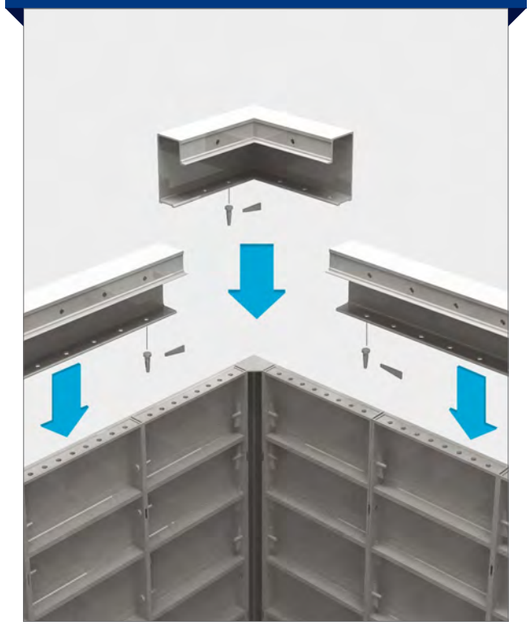
الوزن (كجم)	0.33	الوزن (كجم)	0.085

سيتم إستخدام الأسفين و المسمار الطويل من أجل تثبيت مسمار الربط مع رأس الدعامة و العوارض (الأوسط و/أو الآخير)

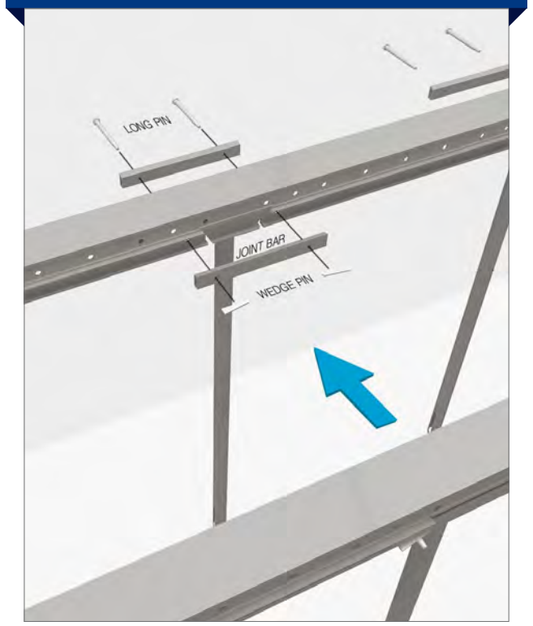
المسمار الملتف و الإسفين سيتم إستخدمهما في ربط لوح الحائط و لوح البلاطة معاً.

إعداد البلاطة

1. إعداد زاوية البلاطة

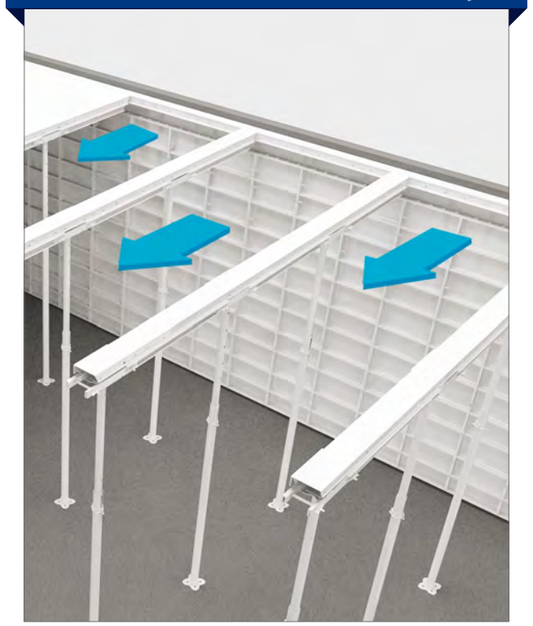


2. إعداد العارض

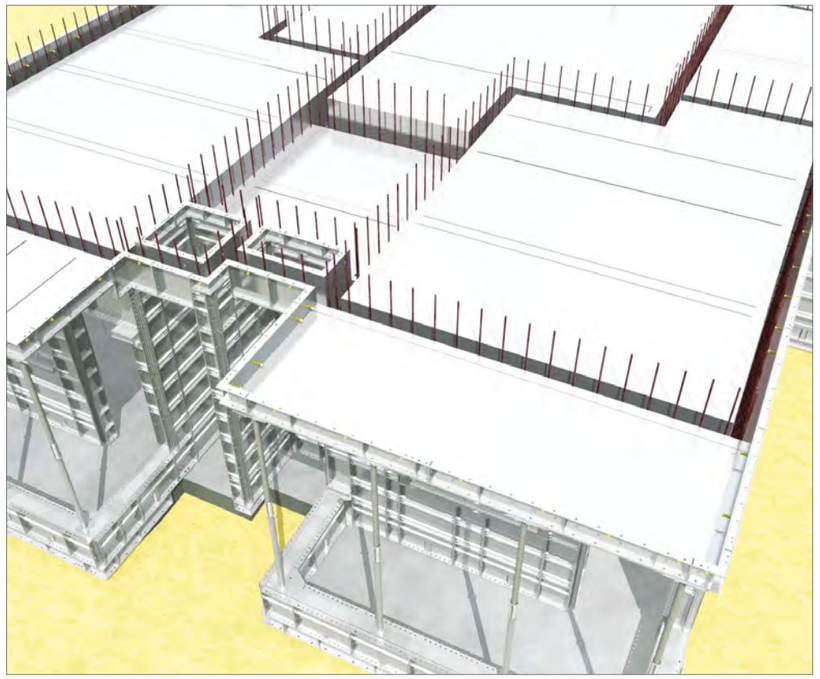


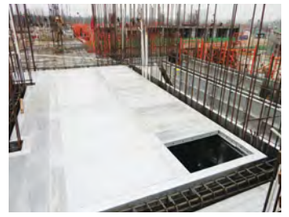
3.الإعداد الدقيق و المفصل للعوارض

4. إعداد البلاطة



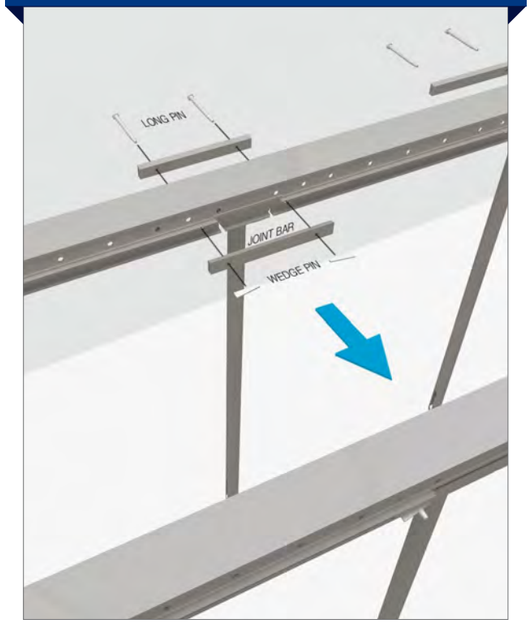
الإنتهاء من إعداد البلاطة



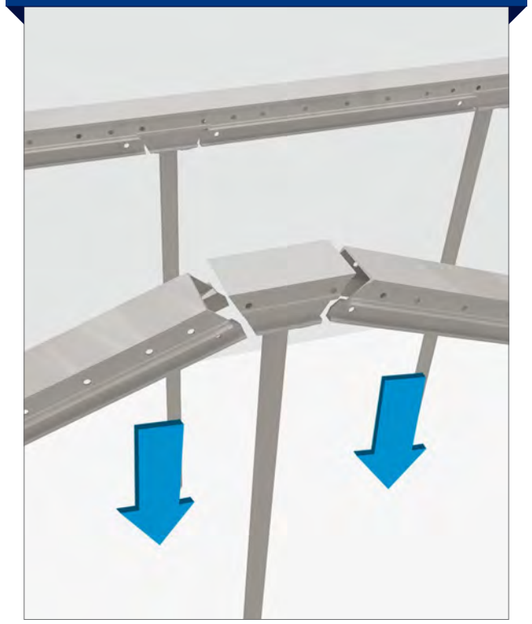


تفكيك البلاطة

1.تفكيك الروابط و المسامير

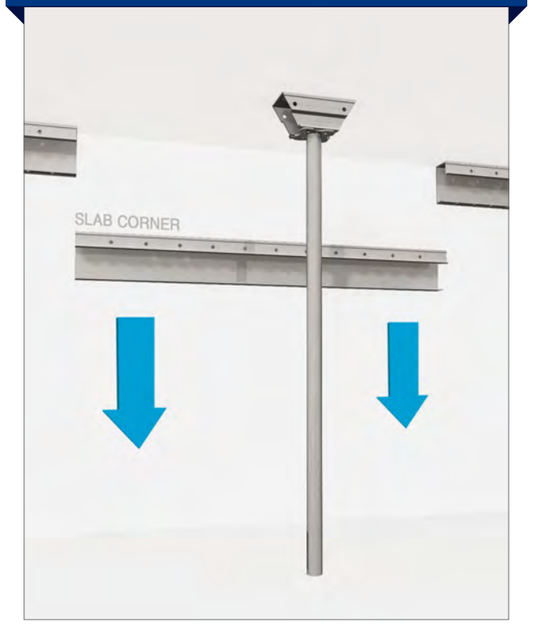


2. تفكيك العوارض



3. تفكيك لوح البلاطة

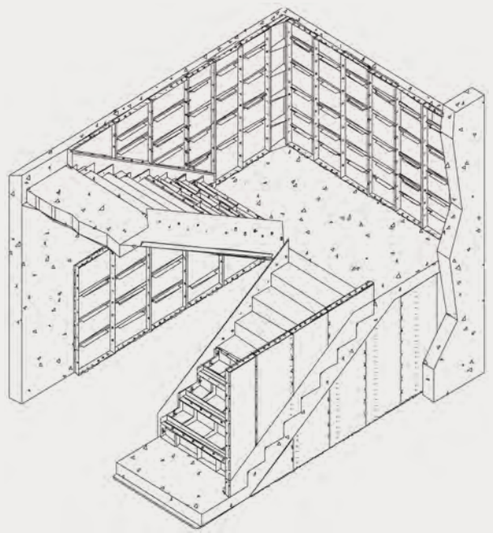
4. تفكيك زوايا البلاطة

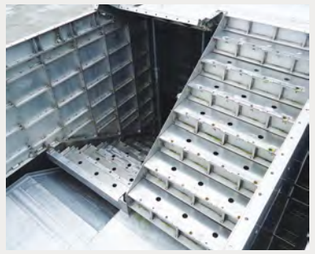


الإنتهاء من التركيب و السلالم

الإنتهاء من عملية التركيب

منظر ثلاثي الأبعاد للسلالم





مراجع المشاريع – ماليزيا

مشروع برج وان IFC، كولامبور – ماليزيا

مشروع برج أكبيلا، كولامبور – ماليزيا

مشروع برج DNP، كولامبور – ماليزيا

مشروع برج أزيل، كولامبور – ماليزيا

مراجع المشاريع – سنغافوره

مشروع الألتز – سنغافوره

مشروع مارين باي (BFC-R2) – سنغافوره

مشروع18 عمارة اندرسون – سنغافوره

مشروع منتيون كوندو – سنغافوره

مراجع المشاريع – ماليزيا

تروبيكانا،دمنسار– ماليزيا

مباني فيرف سيوتس، كولامبور – ماليزيا

مجمع STP، كولامبور – ماليزيا

برج JKR، كولامبور – ماليزيا

سبريستي 2،سابا – ماليزيا

مجمع البريم العالمي، سابا – ماليزيا

برج بيترونس3، كولامبور – ماليزيا

برج بيترونس3، كولامبور – ماليزيا

مراجع المشاريع – فيتنام

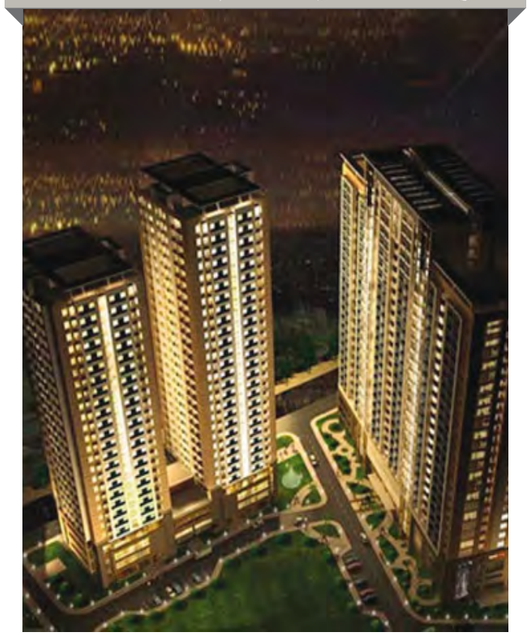
برج لاندمارك، هانوي – فيتنام

برج هابيكو، هانوي – فيتنام

دولفين بلازا، هانوي – فيتنام

أن خان سلبيندور، هانوي – فيتنام

مجمع نمدو، هانوي – فيتنام



حديقة ماندرين مربع مباني رقم C، هانوي – فيتنام

الأرض الذهبية ، هانوي – فيتنام

أكوبارك، هانوي – فيتنام

مراجع المشاريع – فيتنام/سريلانكا

مجمع لاكاسا، هوتشيمنها – فيتنام

ريسدينس كينتون، هوتشيمنها – فيتنام

ثري ال20 شقة – سريلانكا

برج ليم، هوتشيمنها – فيتنام

مراجع المشاريع – فيتنام

ديموند لاند، هوتشيمنها – فيتنام

برج A&B، هوتشيمنها – فيتنام

هيم لام ريفر سايد، هوتشيمنها – فيتنام

ايفرتش 2، هوتشيمنها – فيتنام

مراجع المشاريع – الهند

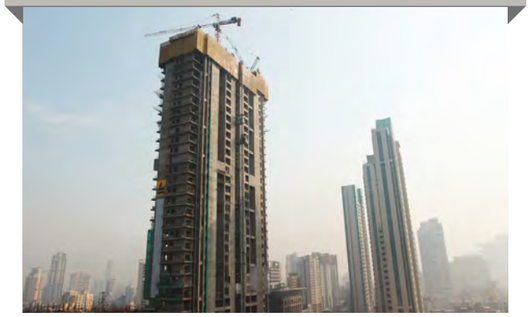
ميجلوس، بوني – الهند

لايف ريبابليك، بوني – الهند

يو بون، بوني – الهند

نديد سيتي، بوني – الهند

برج أحجا، مومباي – الهند



أواسيز، مومباي – الهند

جرين بانفيل، مومباي – الهند

أستونيا رويال، بوني – الهند

مراجع المشاريع – الهند/ليبيا

فيبهافا، بنجالور – الهند

ذا جاليريا، بنجالور – الهند

مشروع 50000 وحدة سكنية، طرابلس – ليبيا

فندق دايو تريبولي، طرابلس – ليبيا

مراجع المشاريع – الهند

ذا ادريس، مومباي – الهند

فيرونزا، مومباي – الهند

فيكتوري فالي، ديلهي – الهند

جراند آرك، ديلهي – الهند

انابيب صلب كم كانج كايند

أنابيب OCTG هي أنابيب قياسية و عامة الهيكلة. تنتج بأفضل التقنيات، قطرها يتراوح ما بين ½ إلى 8، و مصممة بشكل عالي الدقة،كما قد تم لحمها بمقاوم كهرباء عالي التردد وتبريدها بواسطة نظام كم كانج كايند الحاسوبي المتطور. كما أنها تمر بفحوص دقيقة من خلال العديد من الإختبارات كالضغط العالي و إختبار عدم التلف. لهذا يمكننا القول أن كم كانج كايند تعد واحدة من الأفضل في صناعة أنابيب الصلب.

Eonyang Factory

The pressure purpose pipe

المنتجات الأساسية

التطبيقات	رقم القياس	التصنيف	القسم
حفارات الزيت	API 5L API 5CT	خط أنابيب OCTG التغليف وحفر الأنابيب	**أنابيب الزيت**
للمدن & الماء الصناعي، الري & ماء الزراعة، مد الغاز & الزيت، الرشاشات، مواسير إطفاء الحريق، انابيب السفن وغيرها.	KS D 3507 JIS G 3452 ASTM A 53 Gr.A BS 1387	أنابيب للأغراض العادية	**العادي**
للإستخدمات ذات الضغط العالي في حرارة أقل من 350° مئوية.	KS D 3562 JIS G 3454 ASTM A 53 Gr.B	انابيب لخدمات الضغط	
	ASTM A795	أنابيب الحماية ضد الحريق	
لمد الغاز الطبيعي العمراني و محطات الغاز الطبيعي.	KDS 3631	أنابيب الغاز الطبيعي	
	KS D 3566 JIS G 3444 ASTM A 500	أنابيب كربون الحديد لأغراض البناء عامة	**الهيكلي**
للبناء المدني و العمارة و الأبراج الحديدية وغيرها.	KS D 3568 JIS G 3466 ASTM A 500	أنابيب مربعة و مستطيلة	
للآلات، الموتوسكيل، العجل، الأثاث الحديدي وغيرها.	KS D 3517 JIS G 3445	أنابيب و مواسير كربون الحديد لأغراض بنائية متعلقة بالآلات	
للسقالات والدرابزين والسياج و غيرها.	KS F 8003 BS 1139 JIS G 3444	أنابيب صلب للسقالات	
	AWWA C 202	أنابيب سياج	
	كم كانج القياسي	أنابيب هيكلية لأغراض خاصة	
لأغراض الاحتياط في حالة الأسلاك و الكهرباء.	KS C 8401 JIS C 8305 UL-6 ANSI C 80.1	أنابيب صلب قوية	
للحراسة و مرافق ركن السيارات و غيرها.	كم كانج القياسي	أنابيب مستطيلة و مربعة مطلية اللون	

وصف المنتج

التصدير — يتم تصدير منتجات كم كانج للعديد من بلدان العالم المختلفة. لذلك نعمل دائما على إجراء مراقبة دقيقة لجودة الأنابيب الخاصة بنا. و هذا هو سبب أن كم كانج كاينج معروفة بالتسليم المضبوط لأنابيب الصلب العالية الجودة.

طلاء الزنك — الأنابيب العادية و أنابيب الضغط وكذلك الأنابيب ذات الهيكلة العامة و أنابيب الغاز الطبيعي جميعهم تم طليهم بطبقة من الزنك مما يساهم في مقاومتهم للصدى و كذلك يعطي الشكل الأنيق المطلوب عند إنهاء العمل.

أنابيب الصلب السوداء — يتم إستخدامها في حالة الأنابيب العادية و أنابيب الضغط و أنابيب الغاز الطبيعي و كذلك في الأنابيب ذات الهيكلة العامة وهي مفيدة جدا في حالات الماء الصناعي، نقل الزيت، مرافق إطفاء الحريق، البناء المدني، وبعض أجزاء السيارة والآلات و كذلك الأبراج الحديدية و الدعائم.

أنابيب مفرغة — تستخدم في أنابيب حماية الأسلاك الكهربائية. أصبح العمل في الموقع أسهل بكثير عن قبل بفضل الأنابيب المفرغة المطلية بالزنك ذات المتانة العالية خاصة بعد إضافة مقابس في كل طرف.

الحديد المربع — تمتلك كم كانج كايند خط إنتاج للحديد المربع يقوم بإنتاج جميع الأنواع و المقاسات التي تتناسب مع مطالب جميع العملاء من أجل عمليات البناء المختلفة الخاصة بهم.

الطلاء التمهيدي — الأنابيب ذات الطلاء التمهيدي مغطاه بطبقة من مقاوم الصدى مما يزيد من متانتها. كما أنه من السهل جدا التعامل معها في المواقع، بالإضافة إلى أنها تساهم في إنقاص التكلفة و العمالة و يتم إستخدامها في نطاق واسع في التعزيزات الخارجية و الداخلية و كذلك مرافق ركن السيارات.

Eonyang Factory

359, Bangudae-ro, Samnam-myeon, Ulju-gun, Ulsan, Korea

نظام نموذج الوحدات الخاص بكم كانج كايند

تقود كم كانج كايند صناعة البناء إلى عهد جديد، فلقد صممت الشركة نوع جديد لنموذج الوحدات و هو عبارة عن طريقة تجمع بين اللوح الجاف و البلاطة لتشكيل وحدة بناء واحدة. تنتج الشركة وحدة هيكلية عملية بتطبيق طريقة تصميم قياسية. يتم تشكيل الوحدات بنسبة 80% داخل المصنع و 20% في الموقع. وهذا يساهم في تقليص التكلفة وكذلك الوقت بنسبة تصل إلى 50 ~60%

طريقة جديدة للبناء، نموذج الوحدات الخاص بكم كانج كايند

نموذج الوحدات الخاص بنا والذي يحتوي على جميع وسائل البناء الحديثة، يستخدم تقنية بناء هيكلية أساسية من أجل تصميم نظام قياسي جديد. بعد الإنتهاءمن تصميم وحدة بناء واحدة سيقوم المصنع بجمع جميع المكونات شاملا الأدوات و الكهرباء وخامات التقفيل وينقلهم إلى الموقع حيث سيتم الإنتهاء من العمل بتركيب الوحدة في المبنى.

خصائص و مميزات نموذج الوحدات

- **تقليص حجم العمل:** عن طريق إتمام 80% منه داخل المصنع: يقلص هذا النظام حجم العمل بنسبة تصل إلى 50 ~ 60% مقارنة بالطرق التقليدية. كما أنه مناسب جدا للوحدات السكنية و المدارس و مرافق الجيش والسكن الجامعي، و يمكن إستخدامه أيضا كمكتب مؤقت داخل موقع العمل.

Cheonan Modular Factory

- **صديق للبيئة:** هذا النظام لا ينتج أي مخلفات تذكر في موقع العمل كما أنه لا يتسبب في تلويث البيئة أثناء تصميمه داخل المصنع. بالإضافة إلى أنه يساهم في الحفاظ على بيئة نظيفة و آمنة بفضل تصميمه القابل لإعادة الإستخدام و النقل.

Modular Unit

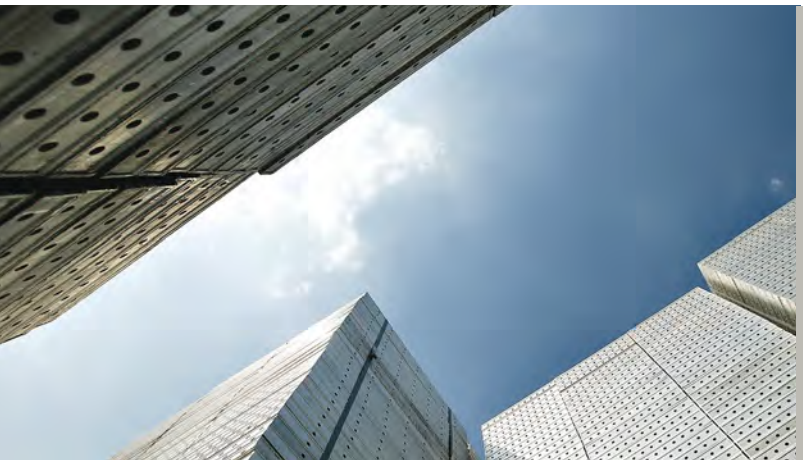
- **التكلفة الموفرة:** يوفر هذا النظام الكثير من التكلفة التي يتحملها المتعاقد بتقليص حجم العمل، فهو يوفر في تكلفة إدارة موقع العمل والتخلص من مخلفات البناء وغيره من تكاليف البناء. بالإضافة إلى أنه يوفر في تكاليف التصاميم و الإنتاج و الإنشاءات.

- **المرونة و قابلية التوسع:** نموذج الوحدات ذا وزن خفيف يسمح بسرعة وسهولة عملية البناء. لذلك فإن عملية الإضافة أو التوسع لمبنى مقام فعليا سهلة وبسيطة.

- **الآمان:** نظام نموذج الوحدات مصمم تبعا لجميع الشروط الحكومية لتحمل الزلالز والأعاصير وكذلك الحرائق. بالإضافة إلى الشروط الآمان الخاصة بشركتنا و المتعلقة بالعمل حيث أنه من المستحيل تقريبا حدوث أي حادثة عمل. وكذلك يقدم هذا النموذج للعمال في الموقع أكثر آمان ممكن بفضل تصميمه الذي يتم تركيبة على أساس و جدران موجود سابقا.

Cheonan Modular Factory
134, 5sandan 2-ro, Seongnam-myeon, Dongnam-gu,
Cheonan-si, Chungcheongnam-do, Korea

Published by Kumkang Kind Co., Ltd.
Address. Kumkang Kind Bldg., 16, Hyoryeong-ro 60-gil, Seocho-gu, Seoul, Korea
Tel. 82-2-3415-4167 **Fax.** 82-2-3415-4165 **www.kumkangkind.com**
Copyright©2017 Kumkang Kind Co., Ltd. All rights reserved



www.kumkangkind.com

kumkang Kind

Headquarters
16, Hyoryeong-ro 60-gil, Seocho-gu, Seoul, Korea
Tel. 82-2-3415-4167 Fax. 82-2-3415-4165
kkkorea@kumkangkind.com

Kumkang Kind India
Office no.105, 1st floor, Sky Vista BLDG,
near Town Square Dorabjee,
Viman Nagar, Pune - 411 014
Maharashtra India
Tel. 91-20-6647-3800
kkindia@kumkangkind.com

Kumkang Kind Malaysia
B-9-01, Block B, Oasis Square
No.2, Jalan PJU 1A/7A
Ara Damansara 47301 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan, Malaysia
Tel. 60-3-7831-0488 Fax. 60-3-7831-2588
kkmalaysia@kumkangkind.com

Kumkang Kind Vietnam
9th, Beautiful Saigon BLDG.,
02 Nguyen Khac Vien St, District 7,
Ho Chi Mihn City, Vietnam
Tel. 84-8-5413-6508 Fax. 84-8-5413-6507
kkvietnam@kumkangkind.com

Kumkang Kind East Africa
Office 15A, Mezzanine 2
The Mirage, Chiromo Rd
Westlands, Nairobi, Kenya
Tel. 254-2-0250-0882
kkafrica@kumkangkind.com

Kumkang Kind Indonesia
Grdung Wisma Slipi Unit 801,
Jl..Let. Jend. S. Parman Kav. 12
Jakarta, Indonesia
Tel. 62-812-9781-5600
kkindonesia@kumkangkind.com

Kumkang America
1215 W. Imperial HWY., Ste 216 Brea, CA 92812 USA
Tel. 1-714-278-9089 Fax. 1-714-494-8032

Copyright©2013 Kumkang Kind Co., Ltd. All rights reserved 131024-02-AR Ver.01 October 24, 2013